

# Schmierölliste

## 1. ALLGEMEINES

Aufgrund umfangreicher Testreihen mit verschiedenen Schmierstoffen haben wir die folgenden Öle bei den angegebenen Betriebsbedingungen für die Verwendung in **BAUER**-Kompressoren freigegeben.

Die Liste stellt den zum Auflagedatum gültigen Stand dar und wird laufend aktualisiert. Sollte die Ihnen vorliegende Liste oder Ihre Betriebsanleitung älter sein, fordern Sie bitte über den **BAUER** Kundendienst die neueste Ausgabe an. Bei Einsatz der unten aufgeführten Öle gelten die in der Betriebsanleitung Ihrer Kompressoranlage für das entsprechende **BAUER**-Kompressoröl angegebenen Ölwechselintervalle und Ölfüllmengen.

Ölsorte			Einsatzart							Umgebungs-temperatur
Marke	Bezeichnung	Ölart	A Atemluft	N Nitrox	I Industrie-luft	G Helium, Argon	C Erdgas	GI Stickstoff		
<b>BAUER</b> KOMPRESSOREN	Spezial-Kompressoröl Bestell-Nr. N28355 b) c)	<b>S</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>		+5 ... +45 °C
<b>BAUER</b> KOMPRESSOREN	Spezial-Kompressoröl Bestell-Nr. N22138 a)	<b>M</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		+5 ... +45 °C
<b>BAUER</b> KOMPRESSOREN	Spezial-Kompressoröl Bestell-Nr. N26303 b)	<b>S</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>		+5 ... +45 °C
<b>BAUER</b> KOMPRESSOREN	Spezial-Kompressoröl Bestell-Nr. N30387 b)	<b>S</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>		+10 ... +45 °C *

## Ölart

<b>S</b>	synthetisches Öl
<b>M</b>	Mineralöl

## Einsatzart

<b>A</b>	zugelassen für Atemluftanwendung in Verbindung mit <b>BAUER</b> -Luftaufbereitungssystemen
<b>N</b>	zugelassen für Nitroxanwendung in Verbindung mit <b>BAUER</b> -Membraneinheit
<b>I</b>	geeignet für Industrie-Luftkompressoranlagen
<b>G</b>	geeignet für Gaskompressoranlagen für trockene und hochreine Gase
<b>C</b>	geeignet für Erdgaskompressoranlagen
<b>GI</b>	geeignet für Stickstoff-Kompressoranlagen
<b>a)</b>	Ölwechsel alle 1000 Stunden
<b>b)</b>	Ölwechsel alle 2000 Stunden
<b>c)</b>	Ölwechsel alle 1000 Stunden bei Nitroxanwendung

## Eignung

<b>+</b>	= geeignet
<b>-</b>	= nicht geeignet
<b>*</b>	= ggf. Vorheizung erforderlich

## 2. ÖLSORTEN

Aufgrund der thermischen Belastung im Kompressor ist die Verwendung hochwertiger Markenöle unerlässlich. Um einen einwandfreien Betrieb zu gewährleisten, empfehlen wir, nur die in der Betriebsanleitung bzw. in der umseitigen Schmierölliste aufgeführten, von uns erprobten und zugelassenen Öle zu verwenden.

Unsere Kompressoranlagen werden ab Werk je nach Modell mit Ölfüllung oder Beipack wie folgt ausgeliefert:

Atemluft-Kompressoranlagen:	BAUER Spezial-Kompressoröl, Best.-Nr. N28355
Nitrox-Kompressoranlagen:	BAUER Spezial-Kompressoröl, Best.-Nr. N28355
Industrie-Luft- und Gas-Kompressoranlagen:	BAUER Spezial-Kompressoröl, Best.-Nr. N28355
Erdgas-Kompressoranlagen:	BAUER Spezial-Kompressoröl, Best.-Nr. N26303
Stickstoff-Kompressoranlagen:	BAUER Spezial-Kompressoröl, Best.-Nr. N30387*

Bei Betrieb der Kompressoranlagen unter erschwerten Einsatzbedingungen, z.B. Dauerlaufbetrieb oder hohen Umgebungstemperaturen, empfehlen wir ausschließlich den Einsatz von **BAUER**-Spezial-Synthetik-Kompressorölen gem. umseitiger Liste. Diese Öle haben sich bei Umgebungstemperaturen zwischen +5 °C und +45 °C hervorragend bewährt. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist eine Kompressorheizung erforderlich, die in der Lage ist, die Anlage bis auf +5 °C vorzuheizen.

Bei Betrieb unter weniger harten Einsatzbedingungen, für den intermittierenden Betrieb oder auch bei Betrieb mit längeren Stillstandszeiten können wir auch die Verwendung des Mineralöls gem. umseitiger Liste empfehlen, das allerdings nur für gemischten Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen +5 °C und +45 °C geeignet ist. Auch hier ist bei niedrigen Umgebungstemperaturen unter +5 °C eine Heizung erforderlich.

### 2.1. Ölsortenwechsel

#### ACHTUNG

Bei Umstellung auf eine andere Schmierölsorte sind zur Vermeidung ernster Schäden an der Anlage folgende Hinweise unbedingt zu beachten:

- Öl in warmem Zustand vollkommen ablassen.
- Ventile, Kühler, Abscheider und Leitungen auf Ablagerungen kontrollieren.
- Sind Ablagerungen vorhanden, die folgenden Schritte durchführen:
  - Ablagerungen entfernen, oder Ventile, Kühler, Abscheider und Leitungen erneuern.
  - Ölfilter, sofern vorhanden, erneuern.
  - Kompressor mit dem neuen Öl befüllen.
  - Nach ca. 100 Betriebsstunden Ölfilter, sofern vorhanden, erneuern. Kompressoröl wechseln.
- Nachfüllen nur mit gleichem Öl.

### 3. ÖLWECHSEL

Mineralöl	alle 1000 Betriebsstunden, jedoch mindestens jährlich
Synthetisches Öl	alle 2000 Betriebsstunden, jedoch mindestens alle 2 Jahre
Ölwechselmenge	siehe Betriebsanleitung Kompressoranlage

**BAUER**-Kompressoröl ist in folgenden Verpackungseinheiten lieferbar:

Menge ↴	Öltyp ↴	Synthetik-Öl N28355	Synthetik-Öl N26303	Mineralöl N22138	Synthetik-Öl N30387*
1-l-Flasche		Best.-Nr. N28355-1	Best.-Nr. N26303-1	Best.-Nr. N22138-1	Best.-Nr. N30387-1
5-l-Kanister		Best.-Nr. N28355-5	Best.-Nr. N26303-5	Best.-Nr. N22138-5	Best.-Nr. N30387-5
20-l-Kanister		Best.-Nr. N28355-20	Best.-Nr. N26303-20	Best.-Nr. N22138-20	Best.-Nr. N30387-20

\* Das Öl N30387 ist für Umgebungstemperaturen zwischen +10 °C und +45 °C geeignet. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist eine Kompressorheizung erforderlich, die in der Lage ist, die Anlage bis auf +10 °C vorzuheizen.